



Technisches Datenblatt bitte so umfangreich wie möglich ausfüllen (»!! = WICHTIG)

FIRMA / ANSCHRIFT	Kontaktperson: _____
_____	Abteilung: _____
_____	Telefon: _____
_____	email: _____

SCHLEIFKÖRPER	Muster beigelegt?: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Heute Lieferant: _____	»!! Abmessung : _____ (Ø x Breite x Bohrung) mm
Spezifikation: _____	»!! Aussparung : _____ (Ø x Tiefe) mm
»!! Falls Schleifkörper auf Schaft ... =>	Gewinde: _____ (Metrisch?)
<input type="checkbox"/> Eingeklebt <input type="checkbox"/> Eingezinkt	Anlage / Schulter: _____ (Ø x Breite) mm
»!! Jahresbedarf : _____ Stück	Ø nach Erstabrichten: _____ mm Ø verschlissen: _____ mm

BAUTEIL / WERKSTÜCK	Zeichnung beigelegt?: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Bezeichnung: _____	»!! Werkstoff (Typ / Nr.) : _____
Zeichnungs-Nr.: _____	»!! Wärmebehandlung : _____
Schleifzugabe / Aufmaß: _____ mm	»!! Härte : _____ <input type="checkbox"/> HRC <input type="checkbox"/> HRB <input type="checkbox"/> HRV
<input type="checkbox"/> Planschliff <input type="checkbox"/> Bohrung <input type="checkbox"/> Sackloch	Durchmesser: _____ mm Länge: _____ mm
TOLERANZEN	»!! Rauheit : _____ µm <input type="checkbox"/> Ra <input type="checkbox"/> Rz <input type="checkbox"/> Rt
Rundlauf: _____ µm	Geradheit: _____ µm Zylindrizität: _____ µm

SCHLEIFMASCHINE / SCHLEIFOPERATION		
Maschinenhersteller: _____	Modell: _____	Anzahl Spindeln: _____
Steuerung: <input type="checkbox"/> CNC <input type="checkbox"/> Mikroprozessor	Schleifspindel / Typ: _____	
<input type="checkbox"/> Manual <input type="checkbox"/> Automatic	Spindelverlängerung, Werkstoff: _____	
»!! Schleifverfahren : <input type="checkbox"/> Einstich <input type="checkbox"/> Tiefschliff	<input type="checkbox"/> Oszillation =>	Hublänge: _____ mm
Prozeßsteuerung: <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Drehzahl SLS: _____ U/min	Drehzahl WST: _____ U/min
Geschw.-Verhältnis: _____ <input type="checkbox"/> Gleich- / <input type="checkbox"/> Gegenlauf	»!! Schnittgeschw. : _____ m/s	Schleif- / Zykluszeit: _____ s
»!! Kühlmittel : <input type="checkbox"/> Öl <input type="checkbox"/> Emulsion	»!! Konzentration : _____ %	Druck: _____ MPa
»!! Hersteller / Spezifikation _____	<input type="checkbox"/> Reinigungsdüse	<input type="checkbox"/> Kühlung durch die Spindel

ABRICHTEN / ABRICHTWERKZEUG	<input type="checkbox"/> Einkornabrichter <input type="checkbox"/> Vielkornabrichter <input type="checkbox"/> PKD <input type="checkbox"/> MKD
»!! <input type="checkbox"/> Profilrolle <input type="checkbox"/> Formrolle <input type="checkbox"/> Turbine	<input type="checkbox"/> Topscheibe <input type="checkbox"/> Ring »!! Drehzahl : _____ U/min
»!! <input type="checkbox"/> Galvanisch <input type="checkbox"/> Gesintert <input type="checkbox"/> Keramisch	Korngröße: _____ µm »!! Durchmesser : _____ mm
Geschw.-Verhältnis: _____ <input type="checkbox"/> Gleich- / <input type="checkbox"/> Gegenlauf	»!! Wirksamkeit : _____ mm »!! Abrichtbetrag : _____ µm
Abricht-Vorschubgeschw. : _____ mm/min	Überdeckungsgrad Ud: _____ »!! Abrichtzyklus : _____ Teile

Ziel: _____
Sonstiges: _____

Datum: _____ Vertretung / Name / Unterschrift: _____

Empfohlene SCHMEIER Spezifikationen: _____